Scheda Tecnica Prodotto

Cod. Prodotto:	SECPIG1500
CONTENUTO	800G
Cod. EAN	8016190154630
PZ X COLLO	6
COLLI X STRATO **STRATI X PALLET**	9 8
IVA	10%

Rev.	09/6/2025

Prodotto	**PISTACCHI JUMBO SALATI 800G DOY**

Descrizione Prodotto	.PISTACCHI TOSATATI E SALATI DOY PACK GR 800X6
Ingredienti	**PISTACCHI (97%), SALE (3%)**

Caratteristiche Prodotto

Origine	CALIFORNIA
Colore	GUSCIO BEIGE CHIARO; FRUTTO VERDE
Consistenza	CROCCANTE
Odore	TIPICO DEL PRODOTTO
Gusto / Aroma	CARETTIRTISTI DEL PRODOTTO LEGGERMENTE SALATO E TOSTATO
Calibri	18/22; 21/25
Corpi Estranei	ASSENTI
Additivi	ASSENTI
pH	NON APPLICABILE
Umidità	≤ 5
Radiazioni	Conforme alla Direttiva 1999/2/CE e 1999/3/CE – Il prodotto non subisce trattamenti con radiazioni gamma o altre fonti ionizzanti
Vegano	SI
OGM	NO
Glutine	NO

Caratteristiche Microbiologiche

Carica batterica totale (ufc/g.)	$\leq 10^4$ UFC/g
Muffe e lieviti (ufc/g.)	$\leq 10^2$ UFC/g
Escherichia Coli (Mpn/g.)	Assente in 1g
Salmonella sp. (/25 g.)	Assente in 25g

Caratteristiche Chimiche

Aflatossina B1	≤ 2 µg/kg (secondo Reg. UE 165/2010)
Aflatossine tot.	≤ 4 µg/kg (secondo Reg. UE 165/2010)
Metalli pesanti come da Reg. n. 915 del 2023 e s.m.i.	
Pesticidi come da Reg. CE n. 396 del 2005 e s.m.i.	

Informazioni:

Confezione: BUSTA DOY-PACK CON ZIP RICHIUDIBILE (PE)

Sorrentino Group srl
Via Spinelli, 6 - 80045 - Pompei - NA - P.Iva 08854161216
tel. +39 08118777160 - fax. +39 08118777160 -

Scheda Tecnica Prodotto

Conforme al Reg. (UE) n. 10/2011 e successivi aggiornamenti in materia di MOCA (Materiali e Oggetti a Contatto con Alimenti).
Esterno: Cartone

Peso Imballo 4,8kg

Conservazione: 12 mesi dalla data di produzione, se conservato con confezione integra.

Conservazione e trasporto: Il prodotto deve essere conservato in un luogo fresco e asciutto e lontano da fonti di calore e luce, ad
una temperatura massima di 18° e con una umidità relativa di circa il 65%, salvo indicato differentemente. I prodotti devono essere trasportati e conservati sotto condizione di igiene per assicurare che non siano contaminati da muffe, materiali estranei o odori.

Modalità di utilizzo Il prodotto può essere utilizzato tal quale come uno snack salato.

Informazioni Nutrizionali per 100g

Energia (Kcal/kJ)	605/2520
Grassi totali (g)	50
di cui acidi grassi saturi (g)	5,4
Carboidrati (g)	10
di cui Zuccheri (g)	4
Fibre (g)	8
Proteine (g)	20
Sale (g)	2

Presenza Allergeni
(con obbligo di comunicazione)

	Nel Prodotto		Rischio Cross Contamination	
	SI	**NO**	**SI**	**NO**
Cereali contenenti glutine, cioè: grano, segale, orzo, avena, farro, kamut o i loro ceppi ibridati e prodotti derivati		x	x	
Crostacei e prodotti a base di crostacei		x		x
Uova e prodotti a base di uova		x		x
Pesce e prodotti a base di pesce		x		x
Arachidi e prodotti a base di arachidi		x	x	
Soia e prodotti a base di soia		x		x
Latte e prodotti a base di latte (incluso lattosio)		x		x
Frutta a guscio, vale a dire: mandorle (*Amygdalus communis* L.), nocciole (*Corylus avellana*), noci (*Juglans regia*), noci di acagiù (*Anacardium occidentale*), noci di pecan [*Carya illinoinensis* (Wangenh.) K. Koch], noci del Brasile (*Bertholletia excelsa*), pistacchi (*Pistacia vera*), noci macadamia o noci del Queensland (*Macadamia ternifolia*), e i loro prodotti	x		x	
Sedano e prodotti a base di sedano		x		x
Senape e prodotti a base di senape		x		x

Sorrentino Group srl
Via Spinelli, 6 - 80045 - Pompei - NA - P.Iva 08854161216
tel. +39 08118777160 - fax. +39 08118777160 -

Semi di sesamo e prodotti a base di semi di sesamo.		x	x	
Anidride solforosa e solfiti in concentrazioni superiori a 10 mg/kg o 10 mg/litro in termini di SO2		x	x	
Lupini e prodotti a base di lupini.		x	x	
Molluschi e prodotti a base di molluschi.		x		x

Sorrentino Group srl
Via Spinelli, 6 - 80045 - Pompei - NA - P.Iva 08854161216
tel. +39 08118777160 - fax. +39 08118777160 -